



*Club Alpino Italiano*  
*Sezione di Castelfranco Veneto*  
*fondata nel 1924*

**Verbale della riunione del Consiglio Direttivo n. 2 In data 25 marzo 2021**

Il giorno 25 marzo 2021 alle ore 21:00 tramite la piattaforma Zoom si è riunito il Consiglio Direttivo, convocato ai sensi dell'art. 8, comma 8 dello Statuto sezionale, con il seguente ordine del giorno:

- 1) Attività 2021;
- 2) Approvazione bilancio;
- 3) Manutenzione sentieri;
- 4) Terzo settore;
- 5) Varie ed eventuali.

Con l'intervento dei consiglieri:

Cognome e nome		Ruolo	Presenti	assenti
1. ZANNI	Patrizia	Presidente	X	
2. FRACCARO	Cristian	Vice presidente		X
3. SALVALAGGIO	Alessandra	Consigliere	X	
4. BOBBATO	Giovanni	Consigliere	X	
5. CROCETTA	Gianni	Consigliere	X	
6. D'AGOSTINI	NADIA	Consigliere	X	
7. FANTIN	Antonio	Consigliere		X
8. VIALE	Milo	Consigliere		X
9. VIANELLO	Matteo	Consigliere	X	
10. PIOVESAN	Alessandro	Consigliere		X
11. CAON	Giuseppe	Consigliere	X	
12. GAZZOLA	Enrico	Consigliere	X	
Totali presenti / assenti			8	4



Sono collegati tramite Zoom anche il socio Baldassa Paolo e i revisori Tonello Adriano e Tenani Cristina.

L'attuale vicepresidente in carica, Zanni Patrizia, constatata la validità della riunione ai sensi dell'art. 8, comma 8 dello Statuto sezionale, dichiara aperta la seduta alle ore 21:15 e invita il consigliere D'Agostini Nadia a verbalizzare sui singoli punti all'ordine del giorno:

- 1) La presidente Zanni si scusa con i consiglieri per il poco tempo che ha a disposizione in questo periodo causato da impegni lavorativi; comunica che nel prossimo consiglio verrà approvato il verbale del consiglio di febbraio ed invita la consigliera verbalizzante D'Agostini ad inviarlo via mail unitamente a quello odierno. Per quanto riguarda le attività 2021 la situazione di emergenza Covid sta facendo sì che sia tutto sospeso ma si attendono indicazioni dalla sede centrale sarà possibile la riapertura della sede. Qualora le gite programmate non si potessero fare perché ad esempio la meta è fuori regione, si valuterà di modificare il percorso.
- 2) Alla riunione sono collegati anche i revisori dei conti Tonello e Tenani perché il socio Baldassa illustrerà ai consiglieri il bilancio preventivo 2021 e consuntivo 2020. Vengono elencati le parti relative alle entrate e alle spese e si decide che il bilancio verrà pubblicato nel sito e verrà inviato via mail anche a tutti i soci in modo da informarli dell'attività della sezione. Il socio Baldassa unitamente alla presidente Zanni ringrazia il revisore Tonello per il preciso e minuzioso lavoro svolto e i consiglieri approvano all'unanimità il bilancio come allegato al presente verbale.
- 3) Il consigliere Caon informa che la comunità montana rimborsa le spese sostenute per la manutenzione dei sentieri. Nell'ultimo rendiconto era stata presentata una lista di materiali utilizzati (cartelli, pennelli per colore, colore, etc.). La presidente comunica che si procederà a comunicare alla comunità montana un importo di circa 300,00 € e poi eventualmente si specificheranno i costi sostenuti. Per capire se il sentiero 109 ha bisogno di manutenzione, bisognerebbe capire come è preso ora viste le neviccate dell'ultimo periodo.
- 4) Per quanto riguarda il terzo settore, la socia Daniela Soligo ha inviato una mail proponendo di fare un consiglio in cui verrà spiegato cos'è il terzo settore, perché è utile sapere come funziona visto che il Cai può ottenere benefici fiscali.
- 5) La presidente comunica che l'8 maggio c.a. ci sarà l'assemblea delle sezioni Venete, delegati a partecipare sono il socio Baldassa Paolo e la consigliera Alessandra Salvalaggio che confermano la partecipazione online.

La riunione si chiude alle ore 22:30 senza fissare la data del prossimo consiglio.

*IL CONSIGLIERE VERBALIZZANTE*  
*D'Agostini Nadia*

*IL PRESIDENTE*  
*Patrizia Zanni*





# CLUB ALPINO ITALIANO - SEZIONE DI CASTELFRANCO VENETO

## CONSUNTIVO 2020 E BILANCIO DI PREVISIONE 2021

E/U	Conto	DESCRIZIONE ENTRATE	CONSUNTIVO 2020			BILANCIO 2021	
			previsione A	Consuntivo B	differenza C=B-A	Previsione D	diff. consuntivo F=D-B
E	1	Quote soci ordinari	24.800,00	22.790,00	-2.010,00	22.000,00	-790,00
E	1	Quote soci ordinari junior	700,00	858,00	158,00	1.500,00	642,00
E	2	Quote soci familiari	5.800,00	5.324,00	-476,00	5.000,00	-324,00
E	3	Quote soci giovani	800,00	873,00	73,00	1.000,00	127,00
E	4	Tesseramento nuovi soci	500,00	519,00	19,00	500,00	-19,00
E	5	Iscrizioni alla rivista "Le Alpi Venete"	500,00	431,83	-68,17	500,00	68,17
E	11	Assicurazione integrative versate da soci	1.000,00	991,60	-8,40	1.000,00	8,40
E	13	Quote assicurazione non soci	300,00	9,00	-291,00	200,00	191,00
E	21	Contributi da Enti e privati	0,00	0,00	0,00	200,00	200,00
E	22	Interessi attivi e cedole titoli	100,00	0,00	-100,00	100,00	100,00
E	24	Entrate diverse	2.000,00	323,00	-1.677,00	1.000,00	677,00
E	25	Contributi Comunità Montana Grappa	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
E	31	Rimborsi somme anticipate per soci	3.000,00	960,00	-2.040,00	1.500,00	540,00
E	60	Utilizzo fondo cassa anni precedenti	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
E	66	Scrittura rettificativa patrimonio Entrata	0,00	3,00	3,00	0,00	-3,00
E	80	Entrate in conto anno successivo	0,00	2.042,30	2.042,30	3.000,00	957,70
E	81	Rettifica Uscite di competenza anno successivo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		Attività commerciale					
E	23	Inserzioni libretto annuale (entrata commerciale)	3.300,00	3.294,00	-6,00	3.300,00	6,00
<b>Totale Entrate Sezione</b>			<b>42.800,00</b>	<b>38.418,73</b>	<b>-4.381,27</b>	<b>40.800,00</b>	<b>2.381,27</b>
E	91	Entrate Alpinismo Giovanile	1.000,00	140,00	-860,00	500,00	360,00
E	92	Entrate Scuola Escursionismo	2.000,00	0,00	-2.000,00	2.000,00	2.000,00
E	93	Entrate Scuola di Alpinismo	5.500,00	2.830,00	-2.670,00	4.000,00	1.170,00
E	94	Entrate Gruppo Naturalistico	300,00	0,00	-300,00	200,00	200,00
<b>Totale Entrate Scuole</b>			<b>8.800,00</b>	<b>2.970,00</b>	<b>-5.830,00</b>	<b>6.700,00</b>	<b>3.730,00</b>
<b>TOTALE ENTRATE CONSOLIDATO</b>			<b>51.600,00</b>	<b>41.388,73</b>	<b>-10.211,27</b>	<b>47.500,00</b>	<b>6.111,27</b>

E/U	Conto	DESCRIZIONE SPESE	CONSUNTIVO 2020			BILANCIO 2021	
			previsione A	Consuntivo B	differenza C=B-A	Previsione D	diff. consuntivo F=D-B
U	1	Rilevazione quote soci vitalizi	50,00	15,69	-34,31	50,00	34,31
U	1	Versamento soci ordinari	16.300,00	15.651,50	-648,50	16.000,00	348,50
U	1	Versamento soci ordinari junior	900,00	891,77	-8,23	900,00	8,23
U	2	Versamento soci familiari	3.200,00	2.981,44	-218,56	3.000,00	18,56
U	3	Versamento soci giovani	500,00	486,09	-13,91	600,00	113,91
U	4	Abbonamenti Le Alpi Venete	600,00	540,00	-60,00	600,00	60,00
U	11	Alpinismo giovanile	500,00	0,00	-500,00	500,00	500,00
U	12	Scuola Escursionismo	500,00	0,00	-500,00	500,00	500,00
U	13	Scuola di alpinismo	500,00	0,00	-500,00	500,00	500,00
U	14	Gruppo naturalistico	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
U	15	Corsi aggiornamento/formazione istruttori e ASE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
U	16	Organizzazione serate, convegni, promozioni, ecc.	5.000,00	502,64	-4.497,36	4.500,00	3.997,36
U	17	Partecipazione convegni, assemblee, ecc.	400,00	0,00	-400,00	200,00	200,00
U	20	Assicurazioni integrative soci	1.000,00	1.003,20	3,20	1.000,00	-3,20
U	21	Quote assicurazione non soci	300,00	25,71	-274,29	100,00	74,29
U	23	Assicurazione istruttori e titolati	2.200,00	2.570,00	370,00	2.200,00	-370,00
U	24	Assicurazione diverse	300,00	0,00	-300,00	300,00	300,00
U	31	Spese postali	600,00	245,60	-354,40	250,00	4,40
U	32	Commissioni, spese e bolli conti banca e posta	500,00	468,88	-31,12	500,00	31,12
U	33	Cancelleria, stampati, ecc.	250,00	281,20	31,20	300,00	18,80
U	34	Telefoniche, Internet, ecc.	100,00	104,89	4,89	100,00	-4,89
U	41	Biblioteca, libri, riviste, ecc.	100,00	46,50	-53,50	100,00	53,50
U	43	Apparecchiature, arredi, ecc.	100,00	0,00	-100,00	100,00	100,00
U	44	Bivacco Ardosetta e manutenzione sentieri	200,00	0,00	-200,00	200,00	200,00
U	51	Spese diverse	1.000,00	1.514,63	514,63	500,00	-1.014,63



E/U	Conto	DESCRIZIONE SPESE	CONSUNTIVO 2020			BILANCIO 2021	
			previsione A	Consuntivo B	differenza C=B-A	Previsione D	diff. consuntivo F=D-B
U	52	Soci gestione	2.000,00	1.205,00	-795,00	1.500,00	295,00
U	53	Contributi al CAI	300,00	279,00	-21,00	300,00	21,00
U	59	Interventi miglioramento sede	300,00	0,00	-300,00	300,00	300,00
U	61	Spese anticipate per conto soci	3.000,00	960,00	-2.040,00	1.500,00	540,00
U	80	Uscite in conto anno successivo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
U	81	Rettifica Entrate di competenza anno successivo	0,00	2.042,30	2.042,30	3.000,00	957,70
		Attività commerciale					
U		Stampa programma annuale (attività commerciale)	1.400,00	1.671,04	271,04	500,00	-1.171,04
U		Tenuta contabilità (attività commerciale)	400,00	185,40	-214,60	400,00	214,60
U		Oneri fiscali (attività commerciale)	300,00	297,00	-3,00	300,00	3,00
U							0,00
Totale Spese Sezione			42.800,00	33.969,48	-8.830,52	40.800,00	6.830,52

U	91	Spese Scuola Alpinismo Giovanile	1.000,00	752,86	-247,14	500,00	-252,86
U	92	Spese Scuola Escursionismo	2.000,00	981,55	-1.018,45	2.000,00	1.018,45
U	93	Spese Scuola Alpinismo	5.500,00	3.731,19	-1.768,81	4.000,00	268,81
U	94	Spese Gruppo Naturalistico	300,00	180,00	-120,00	200,00	20,00
Totale Spese Scuole			8.800,00	5.645,60	-3.154,40	6.700,00	1.054,40

<b>TOTALE SPESE CONSOLIDATO</b>			<b>51.600,00</b>	<b>39.615,08</b>	<b>-11.984,92</b>	<b>47.500,00</b>	<b>7.884,92</b>
---------------------------------	--	--	------------------	------------------	-------------------	------------------	-----------------

Risultato

0,00	1.773,65	1.773,65
------	----------	----------

0,00
------

DIFFERENZA ENTRATE-SPESE SEZIONE			4.449,25	0,00	-4.449,25
DIFFERENZA ENTRATE-SPESE SCUOLE			-2.675,60	0,00	2.675,60
DIFFERENZA ENTRATE-SPESE BILANCIO "CONSOLIDATO"			<b>1.773,65</b>	<b>CORRISPONDENTE ALLA VARIAZIONE DEL CONTO DEL PATRIMONIO</b>	

SITUAZIONE PATRIMONIALE							
anno		descrizione	saldo 1.1.2020	movimenti attivi	movimenti passivi	saldo movimenti	saldo al 31.12.2020
2019		Conto Corrente Bancario	14.875,01	38.230,60	32.578,11	5.652,49	20.527,50
2019		Debiti/Crediti verso Scuola Alpinismo	0,00	0,00	1.750,00	-1.750,00	-1.750,00
2019		Debiti/Crediti verso Scuola Escursionismo	-1.000,00	0,00	0,00	0,00	-1.000,00
2019		Conto Corrente Postale	2.368,43	37.594,33	37.596,85	-2,52	2.365,91
2019		Situazione debitoria/creditoria CAI	0,00	25.223,40	25.223,40	0,00	0,00
2019		Cassa Presidente	654,91	2.446,80	232,39	2.214,41	2.869,32
2019		Cassa Segretario	177,93	287,00	297,63	-10,63	167,30
2019		Cassa spese minute	292,85	0,00	272,20	-272,20	20,65
2019		Risconti Passivi: Entrate di competenza anno succ	0,00	0,00	2.192,30	-2.192,30	-2.192,30
2019		Risconti Attivi: Uscite di competenza anno succ	0,00	810,00	0,00	810,00	810,00
Totali Sezione			17.369,13	104.592,13	100.142,88	4.449,25	21.818,38
2019		Fondo Scuola Alpinismo giovanile	5.048,56	140,00	752,86	-612,86	4.435,70
2019		Fondi scuola Escursionismo	2.027,18	0,00	981,55	-981,55	1.045,63
2019		Fondi scuola Escursionismo in banca	1.000,00	0,00	0,00	0,00	1.000,00
2019		Fondo Scuola Alpinismo	8.265,24	1.080,00	3.731,19	-2.651,19	5.614,05
2019		Fondi scuola Alpinismo in banca	0,00	1.750,00	0,00	1.750,00	1.750,00
2019		Fondo Gruppo Naturalistico	889,05	0,00	180,00	-180,00	709,05
Totali fondi scuole			17.230,03	2.970,00	5.645,60	-2.675,60	14.554,43
<b>TOTALE PATRIMONIO "CONSOLIDATO"</b>			<b>34.599,16</b>	<b>107.562,13</b>	<b>105.788,48</b>	<b>1.773,65</b>	<b>36.372,81</b>

