



Club Alpino Italiano
Sezione di Castelfranco Veneto
fondata nel 1924

Verbale della riunione del Consiglio Direttivo n. 2 In data 4 marzo 2020

Il giorno **4 marzo 2020** alle ore **21.00** presso la sede CAI di Castelfranco Veneto si è riunito il Consiglio Direttivo, convocato ai sensi dell'art. 8, comma 8 dello Statuto sezionale, con il seguente ordine del giorno:

1. Approvazione verbali sedute precedenti
2. Approvazione schema del Conto consuntivo 2019
3. Approvazione proposta del bilancio di previsione 2020
4. Attività propedeutiche all'Assemblea annuale dei soci del 27 marzo 2020
5. Emergenza sanitaria 2020: attività sociale e precauzioni
6. Attività promozionali anno 2020
7. Nuovi titolati scuola escursionismo
8. 23^ Assemblea regionale delegati del 4 aprile 2020 a San Pietro di Cadore
9. Varie ed eventuali

Con l'intervento dei consiglieri:

Cognome e nome	Ruolo	Presenti	assenti
1. BALDASSA	Paolo	Presidente	
2. ZANNI	Patrizia	Vice presidente	
3. FANTIN	Antonio	Vice presidente	
4. BOBBATO	Giovanni	Consigliere	
5. BREDA	Giulio	Consigliere	
6. D'AGOSTINI	Nadia	Consigliere	
7. GAZZOLA	Giacinto	Consigliere	
8. MILO	Viale	Consigliere	
9. FAVARIN	Fabio	Consigliere	
10. FRACCARO	Cristian	Consigliere	
11. CAON	Giuseppe	Consigliere	
12. TARTAGGIA	Chiara	Consigliere	

Totali presenti / assenti



Il Presidente, constatata la validità della riunione ai sensi dell'art. 8, comma 8 dello Statuto sezionale, dichiara aperta la seduta alle ore ____ e invita il consigliere _____ a verbalizzare sui singoli punti all'ordine del giorno:

1. Preliminarmente il consiglio procede all'approvazione del verbale del precedente Consiglio direttivo del 14 gennaio u.s., messo a disposizione dei singoli consiglieri contestualmente alla convocazione della presente riunione;
2. Il presidente, con l'assistenza del revisore dei conti Adriano Tonello, illustra la situazione del conto consuntivo 2019 secondo l'analitica ripartizione riportata nel prospetto . Vengono illustrate tutte le voci che compongono il conto consuntivo 2018, così come analiticamente riportate nel prospetto risultante in calce. L'esercizio si chiude con totali di entrate per €. 48.544,68 ed un totale di spese per €. 42.092,53, quindi con un "utile" di €. 6.452,15 di cui €. 2.620,19 riferiti alla sezione ed €. 3.831,96 riferito alla gestione delle scuole.

3. Successivamente, tenuto conto della gestione 2019 e delle proposte avanzate dai consiglieri, presidente illustra le previsioni di entrata e di spesa per l'anno 2020, ugualmente riportate nel prospetto riportato in calce.

Le entrate e le spese trovano pareggio nell'importo complessivo di €. 50.000,00 (compresa la contabilizzazione dei movimenti delle scuole).

Si evidenzia in particolare che a fronte delle maggiori entrate stimate nell'anno 2020 vengono potenziati gli stanziamenti relativi alle attività promozionali e quelle relative alle serate e rassegne culturali.

Consuntivo 2019 e Bilancio di previsione 2020 vengono immediatamente esposti nella bacheca della Sezione per la consultazione da parte dei soci.

Il presidente ringrazia il socio e revisore Adriano Tonello per il costante e prezioso lavoro assicurato che consente una completa e corretta lettura dell'andamento economico della sezione.

4. Il Presidente rammenta che per il prossimo 27 marzo è convocata l'assemblea dei soci e che sono necessarie tutta una serie di attività propedeutiche che vengono

- Presidente, segretario, 3 scrutatori
- Consiglieri in scadenza *(elenchi e schede votazione)*
- Soci 25 anni e 50 anni anzianità iscrizione *(inviare lettera ai soci 24 con 25 anni e 2 con 50 anni)*
- Quote sociali anno 2021 *(da valutare in previsione del centenario nel 2024)*
- Presentazione delle attività delle scuole *(chi la fa ?), utilizziamo il filmato di Alessandra ?*
- Delegati per le assemblee nazionali *(Trento 23-24 maggio)* e regionale *(S. Pietro Cadore 4 aprile)*

5. Tutti siamo a conoscenza dell'emergenza sanitaria di quest'ultimo che ha costretto le autorità sanitarie nazionali e locali ad emanare delle ordinanze (Ordinanza Ministero Salute d'intesa con la Regione Veneto) che hanno limitato le attività e la libera circolazione di associazioni e cittadini.

Anche i vertici nazionali e regionali del CAI hanno suggerito di adottare dei comportamenti precauzionali, in particolare:



Nota Presidente nazionale Torti del 26.02.2020: “.....in una prospettiva di doverosa prudenza e di senso civico nonché di attenzione verso gli associati, e non solo, sarebbe da **auspicare** una generale moratoria delle attività (assemblee, riunioni, gite, escursioni, etc.) in attesa di ulteriori sviluppi.”

Nota del Presidente regionale Frigo del 23.02.2020: “A fronte di queste indicazioni, **consigliamo vivamente** i Presidente Sezionali di provvedere alla sospensione delle seguenti attività: corsi, riunioni, escursioni dei vari gruppi (escursionismo, seniores, alpinismo giovanile, ect.) con pullman o pulmini, “fine gita” con presenze numerose in ambienti al chiuso e l’apertura della sede al pubblico, a partire da lunedì 24 febbraio c.a. fino a domenica 1 marzo compresa.”.

Dopo la prima fase precauzionale le autorità sanitarie hanno allentato le restrizioni ed i vincoli e pur mantenendo dei comportamenti precauzionali per se stessi e per i soci che frequentano sede e gite ora risulta possibile

Quindi

6. L’Amministrazione comunale in collaborazione con Veritas Media organizza per l’anno 2020 la Quarta edizione della Festa dello Sport che si svolgerà anche in Piazza Giorgione nei giorni 12-14 giugno 2020. E’ un’ottima occasione per promuovere la nostra attività attraverso l’installazione di un muro di arrampicata con dei costi che si aggirano su circa 900 euro per un giorno e 1.200 euro per 2 giorni.

- Facciamo oppure no ? (*abbiamo nuove entrate da sponsor*)
- Chi si impegna a garantire l’assistenza al muro ? (*vedere contemporaneità corsi*)

7. Con grande piacere ed orgoglio il Presidente comunica che la scuola di escursionismo ha due nuovi titolati AE-Accompagnatori di escursionismo:

- Cosetta Masi
- Alessandro Piovesan

Presidente e consiglieri plaudono all’impegno dei soci che consente di allargare e soprattutto di ringiovanire il corpo della scuola di escursionismo ed augura una proficua attività.

8. Relativamente all’assemblea regionale dei delegati che si svolgerà il prossimo 4 aprile 2020 a San Pietro di Cadore si propongono i soci

Prima di chiudere la riunione concordemente viene fissata la data per il prossimo Consiglio per il giorno _____.

La riunione si chiude alle ore _____

IL CONSIGLIERE VERBALIZZANTE
.....

IL PRESIDENTE
Paolo Baldassa





CLUB ALPINO ITALIANO - SEZIONE DI CASTELFRANCO VENETO

CONSUNTIVO 2019 E BILANCIO DI PREVISIONE 2020

E/U	DESCRIZIONE ENTRATE	CONSUNTIVO 2019		
		previsione A	Consuntivo B	differenza C=B-A
E	Quote soci ordinari	24.000,00	24.811,00	811,00
E	Quote soci ordinari junior	400,00	775,00	375,00
E	Quote soci familiari	6.400,00	5.830,00	-570,00
E	Quote soci giovani	850,00	807,00	-43,00
E	Tesseramento nuovi soci	700,00	465,00	-235,00
E	Iscrizioni alla rivista "Le Alpi Venete"	600,00	499,50	-100,50
E	Assicurazione versate da soci	650,00	543,60	-106,40
E	Assicurazione e integr. infortuni (non soci)	600,00	163,60	-436,40
E	Contributi da Enti e privati	0,00	0,00	0,00
E	Interessi attivi e cedole titoli	150,00	0,00	-150,00
E	Entrate diverse	1.000,00	1.025,60	25,60
E	Contributi Comunità Montana Grappa	450,00	454,50	4,50
E	Rimborsi somme anticipate per soci	3.200,00	1.692,40	-1.507,60
E	Utilizzo fondo cassa anni precedenti	0,00	0,00	0,00
E	Entrate in conto anno successivo	2.000,00	1.710,20	-289,80
E	Rettifica Uscite di competenza anno successivo	0,00	0,00	0,00
	Attività commerciale			
E	Inserzioni libretto annuale (entrata commerciale)	0,00	0,00	0,00
Totale Entrate Sezione		41.000,00	38.777,40	-2.222,60

BILANCIO 2020	
Previsione D	diff. consuntivo F=D-B
24.800,00	-11,00
700,00	-75,00
5.800,00	-30,00
800,00	-7,00
500,00	35,00
500,00	0,50
600,00	56,40
200,00	36,40
0,00	0,00
100,00	100,00
1.000,00	-25,60
0,00	-454,50
3.000,00	1.307,60
0,00	0,00
0,00	-1.710,20
0,00	0,00
3.500,00	3.500,00
41.500,00	2.722,60

E	Entrate Alpinismo Giovanile	500,00	537,00	37,00
E	Entrate Scuola Escursionismo	4.000,00	3.780,00	-220,00
E	Entrate Scuola di Alpinismo	5.500,00	5.450,28	-49,72
E	Entrate Gruppo Naturalistico	0,00	0,00	0,00
Totale Entrate Scuole		10.000,00	9.767,28	-232,72

1.000,00	463,00
2.000,00	-1.780,00
5.500,00	49,72
0,00	0,00
8.500,00	-1.267,28

TOTALE ENTRATE CONSOLIDATO		51.000,00	48.544,68	-2.455,32
-----------------------------------	--	------------------	------------------	------------------

50.000,00	1.455,32
------------------	-----------------

E/U	DESCRIZIONE SPESE	CONSUNTIVO 2019		
		previsione A	Consuntivo B	differenza C=B-A
U	Rilevazione quote soci vitalizi	50,00	15,69	-34,31
U	Versamento soci ordinari	16.500,00	16.273,50	-226,50
U	Versamento soci ordinari junior	1.000,00	865,15	-134,85
U	Versamento soci familiari	3.400,00	3.181,09	-218,91
U	Versamento soci giovani	550,00	432,60	-117,40
U	Abbonamenti Le Alpi Venete	650,00	598,50	-51,50
U	Alpinismo giovanile	500,00	500,00	0,00
U	Scuola Escursionismo	500,00	500,00	0,00
U	Scuola di alpinismo	500,00	500,00	0,00
U	Gruppo naturalistico	0,00	0,00	0,00
U	Corsi aggiornamento/formazione istruttori e ASE	0,00	0,00	0,00
U	Organizzazione serate, convegni, promozioni, ecc.	2.500,00	3.536,91	1.036,91
U	Partecipazione convegni, assemblee, ecc.	200,00	197,60	-2,40
U	Assicurazione soci per attività sezionali	0,00	0,00	0,00
U	Assicurazioni integrative soci	2.200,00	1.047,20	-1.152,80
U	Quote assicurazione non soci	500,00	85,70	-414,30
U	Assicurazione istruttori e titolati	1.850,00	1.775,00	-75,00
U	Assicurazione diverse	300,00	0,00	-300,00
U	Spese postali	400,00	554,31	154,31
U	Commissioni, spese e bolli conti banca e posta	500,00	482,38	-17,62
U	Cancelleria, stampati, ecc.	200,00	69,20	-130,80
U	Telefoniche, Internet, ecc.	100,00	42,00	-58,00
U	Biblioteca, libri, riviste, ecc.	200,00	35,00	-165,00

BILANCIO 2020	
Previsione D	diff. consuntivo F=D-B
50,00	34,31
16.300,00	26,50
900,00	34,85
3.200,00	18,91
500,00	67,40
600,00	1,50
500,00	0,00
500,00	0,00
500,00	0,00
0,00	0,00
0,00	0,00
5.000,00	1.463,09
200,00	2,40
0,00	0,00
1.300,00	252,80
300,00	214,30
2.000,00	225,00
300,00	300,00
600,00	45,69
500,00	17,62
250,00	180,80
100,00	58,00
100,00	65,00





CLUB ALPINO ITALIANO - SEZIONE DI CASTELFRANCO VENETO

CONSUNTIVO 2019 E BILANCIO DI PREVISIONE 2020

E/U	DESCRIZIONE SPESE	CONSUNTIVO 2019			BILANCIO 2020	
		previsione A	Consuntivo B	differenza C=B-A	Previsione D	diff. consuntivo F=D-B
U	Apparecchiature, arredi, ecc.	200,00	0,00	-200,00	100,00	100,00
U	Bivacco Ardosetta e manutenzione sentieri	200,00	0,00	-200,00	200,00	200,00
U	Spese diverse	1.400,00	1.569,48	169,48	1.000,00	-569,48
U	Soci gestione	800,00	1.523,50	723,50	2.000,00	476,50
U	Contributi al CAI	300,00	280,00	-20,00	300,00	20,00
U	Interventi miglioramento sede	300,00	0,00	-300,00	300,00	300,00
U	Spese anticipate per conto soci	3.200,00	1.692,40	-1.507,60	3.000,00	1.307,60
U	Uscite in conto anno successivo	0,00	400,00	400,00	0,00	-400,00
U	Rettifica Entrate di competenza anno successivo	2.000,00	0,00	-2.000,00	0,00	0,00
Attività commerciale						
U	Stampa programma annuale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
U	Tenuta contabilità (attività commerciale)	0,00	0,00	0,00	400,00	400,00
U	Oneri fiscali (attività commerciale)	0,00	0,00	0,00	500,00	500,00
Totale Spese Sezione						
		41.000,00	36.157,21	-4.842,79	41.500,00	5.342,79

U	Spese Scuola Alpinismo Giovanile	500,00	442,31	-57,69	1.000,00	557,69
U	Spese Scuola Escursionismo	4.000,00	2.864,80	-1.135,20	2.000,00	-864,80
U	Spese Scuola Alpinismo	5.500,00	2.628,21	-2.871,79	5.500,00	2.871,79
U	Spese Gruppo Naturalistico	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Totale Spese Scuole						
		10.000,00	5.935,32	-4.064,68	8.500,00	2.564,68

TOTALE SPESE CONSOLIDATO		51.000,00	42.092,53	-8.907,47	50.000,00	7.907,47
---------------------------------	--	------------------	------------------	------------------	------------------	-----------------

Risultato	0,00	6.452,15	6.452,15	0,00
-----------	------	----------	----------	------

DIFFERENZA ENTRATE-SPESE SEZIONE		2.620,19	0,00	-2.620,19
DIFFERENZA ENTRATE-SPESE SCUOLE		3.831,96	0,00	-3.831,96
DIFFERENZA ENTRATE-SPESE BILANCIO "CONSOLIDATO"		6.452,15	CORRISPONDENTE ALLA VARIAZIONE DEL CONTO DEL PATRIMONIO	

SITUAZIONE PATRIMONIALE						
anno	descrizione	saldo 1/1/2019	movimenti attivi	movimenti passivi	saldo movimenti	saldo al 31.12.2019
2019	Conto Corrente Bancario	13.433,51	36.980,00	35.538,50	1.441,50	14.875,01
2019	Debiti/ Crediti verso Scuola Escursionismo	-1.000,00	0,00	0,00	0,00	-1.000,00
2019	Conto Corrente Postale	3.870,25	34.848,50	36.350,32	-1.501,82	2.368,43
2019	Situazione debitoria/creditoria CAI	0,00	25.543,83	25.543,83	0,00	0,00
2019	Cassa Presidente	250,95	4.139,80	3.735,84	403,96	654,91
2019	Cassa Segretario	80,98	1.425,00	1.328,05	96,95	177,93
2019	Cassa spese minute	45,75	350,00	102,90	247,10	292,85
2019	Conto Titoli	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2019	Risconti Passivi: Entrate di competenza anno succ	-1.932,50	1.932,50	0,00	1.932,50	0,00
2019	Risconti Attivi: Uscite di competenza anno succ	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Totali Sezione		14.748,94	105.219,63	102.599,44	2.620,19	17.369,13

2019	Fondo Scuola Alpinismo giovanile	4.953,87	537,00	442,31	94,69	5.048,56
2019	Fondo scuola Escursionismo	1.111,98	3.780,00	2.864,80	915,20	2.027,18
2019	Fondi scuola Escursionismo in banca	1.000,00	0,00	0,00	0,00	1.000,00
2019	Fondo Scuola Alpinismo	5.443,17	5.450,28	2.628,21	2.822,07	8.265,24
2019	Fondo Gruppo Naturalistico	889,05	0,00	0,00	0,00	889,05
Totali fondi scuole		13.398,07	9.767,28	5.935,32	3.831,96	17.230,03

TOTALE PATRIMONIO "CONSOLIDATO"		28.147,01	114.986,91	108.534,76	6.452,15	34.599,16
--	--	------------------	-------------------	-------------------	-----------------	------------------

