



Club Alpino Italiano
Sezione di Castelfranco Veneto
fondata nel 1924

Verbale della riunione del Consiglio Direttivo n.	2	In data	6 marzo 2019
--	----------	----------------	---------------------

Il giorno 6 marzo 2019 alle ore 21:15 presso la sede CAI di Castelfranco Veneto si è riunito il Consiglio Direttivo, convocato ai sensi dell'art. 8, comma 8 dello Statuto sezionale, con il seguente ordine del giorno:

- 1) Approvazione verbali sedute precedenti
- 2) Approvazione consuntivo 2018 e bilancio preventivo 2019
- 3) Comunicazione presidente
- 6) Varie ed eventuali

Con l'intervento dei consiglieri:

Cognome e nome	Ruolo	Presenti	assenti
1. BALDASSA Paolo	Presidente	X	
2. ZANNI Patrizia	Vice presidente	X	
3. GAZZOLA Giacinto	Vice presidente	X	
4. BOLZON Mario	Consigliere		X
5. BREDA Giulio	Consigliere	X	
6. D'AGOSTINI NADIA	Consigliere	X	
7. FANTIN Antonio	Consigliere	X	
8. VIALE Milo	Consigliere	X	
9. FAVARIN Fabio	Consigliere	X	
10. FRACCARO Cristian	Consigliere	X	
11. CAON Giuseppe	Consigliere	X	
12. TARTAGGIA Chiara	Consigliere		X
Totali presenti / assenti		10	2

Il Presidente, constatata la validità della riunione ai sensi dell'art. 8, comma 8 dello Statuto sezionale, dichiara aperta la seduta alle ore 21:20 e invita il consigliere D'Agostini Nadia a verbalizzare sui singoli punti all'ordine del giorno.



1. Si approva il verbale nr. 1 del della seduta del 05.02.2019 all'unanimità.
2. Il presidente, con l'assistenza del revisore dei conti Adriano Tonello, illustra la situazione del conto consuntivo 2018. Vengono illustrate tutte le voci che compongono il conto consuntivo 2018, così come analiticamente riportate nel prospetto risultante in calce. L'esercizio si chiude con una "perdita" di €. 3.721,05 di cui €. 357,01 riferiti alla sezione ed €. 3.364,04 riferito alle scuole (acquisto materiali e corsi titolati).

Successivamente il presidente illustra le previsioni di entrate e di spesa per l'anno 2019, ugualmente riportate nel prospetto riportato in calce.

Entrambi i documenti contabili vengono approvati in previsione dell'Assemblea dei soci prevista per il prossimo 22 marzo.

Consuntivo 2018 e Bilancio di previsione 2019 vengono immediatamente esposti nella bacheca della Sezione per la consultazione da parte dei soci.

Il presidente ringrazia il revisore Adriano Tonello per il preziosissimo lavoro svolto, per la pazienza e per il continuo miglioramento della qualità delle rilevazioni contabili.

3. Comunicazioni del Presidente

In funzione della prossima assemblea 22 marzo il presidente:

- Elenca i soci che hanno maturato i 25 anni di iscrizione (n. 12) e quelli che ne hanno maturati 50 (n. 1);
- Invita a sensibilizzare i soci per candidarsi alla carica di consiglieri per la sostituzione di quelli uscenti;

Infine, vista la disponibilità delle scuole di alpinismo giovanile ed escursionismo, oltre ad alcuni soci, comunica che verrà assicurato il muro di arrampicata al Festival Emozioni Venete a Villa Loredan ad Asolo, nei giorni di sabato 30 e domenica 31 marzo 2019.

La riunione si chiude alle ore 23:00 senza fissare la data del prossimo consiglio.

IL CONSIGLIERE VERBALIZZANTE
D'Agostini Nadia

IL PRESIDENTE
Paolo Baldassa





CLUB ALPINO ITALIANO - SEZIONE DI CASTELFRANCO VENETO

CONSUNTIVO 2018 E BILANCIO DI PREVISIONE 2019

E/U	DESCRIZIONE ENTRATE	CONSUNTIVO 2018			BILANCIO 2019	
		previsione A	Consuntivo B	differenza C=B-A	Previsione D	diff. consuntivo F=D-B
E	Quote soci ordinari	22.500,00	24.337,00	1.837,00	24.000,00	-337,00
E	Quote soci ordinari junior	600,00	396,00	-204,00	400,00	4,00
E	Quote soci familiari	5.600,00	6.402,00	802,00	6.400,00	-2,00
E	Quote soci giovani	800,00	881,00	81,00	850,00	-31,00
E	Tesseramento nuovi soci	500,00	640,00	140,00	700,00	60,00
E	Iscrizioni alla rivista "Le Alpi Venete"	600,00	589,50	-10,50	600,00	10,50
E	Assicurazione versate da soci	400,00	664,44	264,44	650,00	-14,44
E	Assicurazione e integr. infortuni (non soci)	300,00	581,00	281,00	600,00	19,00
E	Contributi da Enti e privati	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
E	Interessi attivi e cedole titoli	250,00	136,90	-113,10	150,00	13,10
E	Magliette e distintivi CAI	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
E	Entrate diverse	400,00	2.343,40	1.943,40	1.000,00	-1.343,40
E	Contributi Comunità Montana Grappa	300,00	0,00	-300,00	450,00	450,00
E	Rimborsi somme anticipate per soci	3.000,00	4.910,00	1.910,00	3.200,00	-1.710,00
E	Utilizzo fondo cassa anni precedenti	1.250,00	0,00	-1.250,00	0,00	0,00
E	Entrate in conto anno successivo	500,00	1.932,50	1.432,50	2.000,00	67,50
E	Rettifica Uscite di competenza anno successivo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
E						
Totale Entrate Sezione		37.000,00	43.813,74	6.813,74	41.000,00	-2.813,74
E	Entrate Alpinismo Giovanile	1.500,00	246,00	-1.254,00	500,00	254,00
E	Entrate Scuola Escursionismo	1.500,00	3.460,00	1.960,00	4.000,00	540,00
E	Entrate Scuola di Alpinismo	5.500,00	7.772,57	2.272,57	5.500,00	-2.272,57
E	Entrate Gruppo Naturalistico	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Totale Entrate Scuole		8.500,00	11.478,57	2.978,57	10.000,00	-1.478,57
TOTALE ENTRATE CONSOLIDATO		45.500,00	55.292,31	9.792,31	51.000,00	-4.292,31

E/U	DESCRIZIONE SPESE	CONSUNTIVO 2018			BILANCIO 2019	
		previsione A	Consuntivo B	differenza C=B-A	Previsione D	diff. consuntivo F=D-B
U	Rilevazione quote soci vitalizi	50,00	16,99	-33,01	50,00	33,01
U	Versamento soci ordinari	15.500,00	16.679,32	1.179,32	16.500,00	-179,32
U	Versamento soci ordinari junior	1.000,00	1.058,94	58,94	1.000,00	-58,94
U	Versamento soci familiari	3.000,00	3.391,47	391,47	3.400,00	8,53
U	Versamento soci giovani	500,00	545,85	45,85	550,00	4,15
U	Abbonamenti Le Alpi Venete	650,00	670,50	20,50	650,00	-20,50
U	Alpinismo giovanile	1.000,00	0,00	-1.000,00	500,00	500,00
U	Scuola Escursionismo	500,00	500,00	0,00	500,00	0,00
U	Scuola di alpinismo	500,00	500,00	0,00	500,00	0,00
U	Gruppo naturalistico	100,00	0,00	-100,00	0,00	0,00
U	Corsi aggiornamento/formazione istruttori e ASE	200,00	0,00	-200,00	0,00	0,00
U	Organizzazione serate, convegni, promozioni, ecc.	1.500,00	3.784,90	2.284,90	2.500,00	-1.284,90
U	Partecipazione convegni, assemblee, ecc.	500,00	0,00	-500,00	200,00	200,00
U	Assicurazione soci per attività sezionali	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
U	Assicurazioni integrative soci	1.700,00	2.220,60	520,60	2.200,00	-20,60
U	Quote assicurazione non soci	300,00	533,36	233,36	500,00	-33,36
U	Assicurazione istruttori e titolari	1.650,00	1.575,00	-75,00	1.850,00	275,00
U	Assicurazione diverse	300,00	0,00	-300,00	300,00	300,00
U	Spese postali	400,00	203,63	-196,37	400,00	196,37
U	Commissioni, spese e bolli conti banca e posta	500,00	506,12	6,12	500,00	-6,12
U	Cancelleria, stampati, ecc.	100,00	246,10	146,10	200,00	-46,10
U	Telefoniche, Internet, ecc.	100,00	77,81	-22,19	100,00	22,19



E/U	DESCRIZIONE SPESE	CONSUNTIVO 2018			BILANCIO 2019	
		previsione	Consuntivo	differenza	Previsione	diff. consuntivo
		A	B	C=B-A	D	F=D-B
U	Biblioteca, libri, riviste, ecc.	200,00	606,70	406,70	200,00	-406,70
U	Apparecchiature, arredi, ecc.	200,00	0,00	-200,00	200,00	200,00
U	Bivacchi Ardosetta e Malga Mure	500,00	210,07	-289,93	200,00	-10,07
U	Spese diverse	1.000,00	2.880,89	1.880,89	1.400,00	-1.480,89
U	Soci gestione	1.000,00	860,00	-140,00	800,00	-60,00
U	Contributi al CAI	250,00	260,00	10,00	300,00	40,00
U	Interventi miglioramento sede	300,00	0,00	-300,00	300,00	300,00
U	Spese anticipate per conto soci	3.000,00	4.910,00	1.910,00	3.200,00	-1.710,00
U	Uscite in conto anno successivo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
U	Rettifica Entrate di competenza anno successivo	500,00	1.932,50	1.432,50	2.000,00	67,50
						0,00
Totale Spese Sezione		37.000,00	44.170,75	7.170,75	41.000,00	-3.170,75

U	Spese Scuola Alpinismo Giovanile	1.500,00	450,60	-1.049,40	500,00	49,40
U	Spese Scuola Escursionismo	1.500,00	4.913,80	3.413,80	4.000,00	-913,80
U	Spese Scuola Alpinismo	5.500,00	9.478,21	3.978,21	5.500,00	-3.978,21
U	Spese Gruppo Naturalistico	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Totale Spese Scuole		8.500,00	14.842,61	6.342,61	10.000,00	-4.842,61

TOTALE SPESE CONSOLIDATO		45.500,00	59.013,36	13.513,36	51.000,00	-8.013,36
---------------------------------	--	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

Risultato	0,00	-3.721,05	-3.721,05	0,00
-----------	------	-----------	-----------	------

DIFFERENZA ENTRATE-SPESE SEZIONE	-357,01	0,00	357,01
DIFFERENZA ENTRATE-SPESE SCUOLE	-3.364,04	0,00	3.364,04
DIFFERENZA ENTRATE-SPESE BILANCIO "CONSOLIDATO"	-3.721,05	CORRISPONDENTE ALLA VARIAZIONE DEL CONTO DEL PATRIMONIO	

SITUAZIONE PATRIMONIALE						
anno	descrizione	saldo 1/1/2018	movimenti attivi	movimenti passivi	saldo movimenti	saldo al 31.12.2018
2018	Conto Corrente Bancario	2.659,44	49.486,90	38.712,83	10.774,07	13.433,51
2018	Debiti/Crediti verso Scuola Escursionismo	-2.000,00	1.000,00	0,00	1.000,00	-1.000,00
2018	Conto Corrente Postale	3.162,18	39.333,62	38.625,55	708,07	3.870,25
2018	Situazione debitoria/creditoria CAI	0,00	27.518,23	27.518,23	0,00	0,00
2018	Cassa Presidente	1.240,24	4.786,90	5.776,19	-989,29	250,95
2018	Cassa Segretario	409,24	320,85	649,11	-328,26	80,98
2018	Cassa spese minute	46,85	50,00	51,10	-1,10	45,75
2018	Conto Titoli	10.000,00	0,00	10.000,00	-10.000,00	0,00
2018	Risconti Passivi: Entrate di competenza anno succ	-812,00	812,00	1.932,50	-1.120,50	-1.932,50
2018	Risconti Attivi: Uscite di competenza anno succ	400,00	0,00	400,00	-400,00	0,00
Totali Sezione		15.105,95	123.308,50	123.665,51	-357,01	14.748,94
2018	Fondo Scuola Alpinismo giovanile	5.158,47	246,00	450,60	-204,60	4.953,87
2018	Fondo scuola Escursionismo	1.565,78	4.460,00	4.913,80	-453,80	1.111,98
	Fondi scuola Escursionismo in banca	2.000,00	0,00	1.000,00	-1.000,00	1.000,00
2018	Fondo Scuola Alpinismo	7.148,81	7.772,57	9.478,21	-1.705,64	5.443,17
2018	Fondo Gruppo Naturalistico	889,05	0,00	0,00	0,00	889,05
Totali fondi scuole		16.762,11	12.478,57	15.842,61	-3.364,04	13.398,07
TOTALE PATRIMONIO "CONSOLIDATO"		31.868,06	135.787,07	139.508,12	-3.721,05	28.147,01

